

## Qual'è il Problema?

## Soluzione

### Dadi, Bulloni, Prigionieri, Parti Filettate

? Allentamento di dadi, bulloni, prigionieri ed altre parti filettate  
? Necessità di prevenire la corrosione ed il grippaggio di parti filettate

<b>222</b>	<b>Frenafilietti a bassa resistenza meccanica.</b> Indicato per frenare viti anche non in acciaio (es. alluminio, ottone...) che potrebbero daneggiarsi durante lo smontaggio. Indicato per la frenatura di viti di regolazione, viti per uso con cacciavite e piccoli grani di fissaggio: su collari ferma - pulegge, porta - utensili ed unità di controllo. Ideale per tutte quelle parti che debbono essere smontate con facilità. P1 NSF Reg. No.: 123002	Dimensione del filetto <b>Fino a M 36</b>	Resistenza <b>Bassa</b>	Resistenza alla temperatura (lungo termine) <b>+150 °C</b>	
<b>243</b>	<b>Frenafilietti a media resistenza meccanica,</b> ideale per tutti i bulloni in acciaio bruniti. Mantiene il precario desiderato, previene l'allentamento spontaneo su parti soggette a vibrazioni quali pompe o bulloni di montaggio del motore, riduttori, cambi o presse. Consigliato laddove è richiesto uno smontaggio con utensili manuali ai fini della manutenzione anche su pezzi leggermente unti. P1 NSF Reg. No.: 123000. Certificato secondo lo Standard 61 ANS/NSF	Dimensione del filetto <b>Fino a M 36</b>	Resistenza <b>Media</b>	Resistenza alla temperatura (lungo termine) <b>+150 °C</b>	
<b>248</b>	<b>Ideale per quelle applicazioni di difficile accesso su componenti che non possono essere mossi.</b> Efficace su tutti i tipi di accoppiamenti filettati metallici. Raccomandato per applicazioni dove è richiesto il disassemblaggio - utensili, presse, pompe, compressori, scatole del cambio. Certificato conforme allo standard 61 ANS/NSF	Dimensione del filetto <b>Fino a M 50</b>	Resistenza <b>Media</b>	Resistenza alla temperatura (lungo termine) <b>+150 °C</b>	
<b>2701</b> (sostituisce 270)	<b>Frenafilietti ad alta resistenza meccanica.</b> Indicato per prigionieri in genere anche in acciaio inossidabile e bulloni zincati. Consigliato per il montaggio dei prigionieri sul monoblocco del motore e corpi pompa. P1 NSF Reg. No.: 123006 - solo Loctite® 270, WRC approvazione No.: 040303 - solo Loctite® 2701	Dimensione del filetto <b>Fino a M 20</b>	Resistenza <b>Alta</b>	Resistenza alla temperatura (lungo termine) <b>+150 °C</b>	
<b>268</b>	<b>Ideale per quelle applicazioni di difficile accesso su componenti che non possono essere mossi.</b> Efficace su tutti i tipi di accoppiamenti filettati metallici. Raccomandato per applicazioni che non richiedono un frequente smontaggio per manutenzione - trasmissioni di motori, pompe, cuscinetti, dadi.	Dimensione del filetto <b>Fino a M 50</b>	Resistenza <b>Alta</b>	Resistenza alla temperatura (lungo termine) <b>+150 °C</b>	

### Tubazioni

? Perdite da raccordi filettati di tubazioni per acqua, aria, liquidi refrigeranti, olio, ecc.  
? Otturazioni causate da detriti di sigillature precedenti eseguite con nastri di PTFE o canapa e paste di varia natura  
? Necessità di sigillare valvole, manometri, rubinetti e di bloccarli in qualsiasi posizione senza perdite

<b>55</b>	<b>Sigillante multifibra in nylon che può essere applicato tranquillamente su filettature in plastica o metallo.</b> Acqua potabile: approvato WRC per l'uso con acqua potabile fino a 85 °C, conforme alla BS 6920, approvato KTW per acqua fredda e calda. Acqua e Gas: ha conseguito l'approvazione DVGW (N° DV-5142 AU 0166), insieme alla DIN 30660. Testato in conformità alle EN 751-2 Classe Arp. Primo sigillante in Italia ad aver ottenuto il marchio di qualità IMQ-UNICIG. Certificato secondo lo Standard 61 ANS/NSF	Dimensione massima del filetto <b>Testato a 4"</b>	Resistenza alla temperatura <b>+130 °C</b>	Resistenza allo smontaggio <b>Bassa</b>	
<b>542</b> (Idraulico e pneumatico)	<b>Consigliato per sigillare raccordi filettati precisi</b> come quelli utilizzati nel settore dell'oleodinamica, nel campo delle macchine utensili, autoveicoli, apparecchiature di impianti per servizio pesante, ma anche per piccoli raccordi in genere. Ha conseguito l'approvazione DVGW tedesca (Reg. NR. NG-5146 AR 0855). Provato in conformità alle EN 751-1. Conforme alla BS 6956 tipo A per la sigillatura dei raccordi per gas.	Dimensione massima del filetto <b>3/4"</b>	Resistenza alla temperatura <b>+150 °C</b>	Resistenza allo smontaggio <b>Media</b>	
<b>577</b> (Utilizzo generico)	<b>Consigliato per sigillare tutta la raccorderia non molto precisa.</b> Indicato per applicazioni alle basse temperature, ad es. manutenzione di impianti all'aperto. Ha conseguito l'approvazione DVGW tedesca (Reg. Nr. NG-5146 AR 0621). Provato in conformità alle EN 751-1. Conforme alla BS 6956 tipo A per la sigillatura dei raccordi per gas. P1 NSF Reg. No.: 123001	Dimensione massima del filetto <b>3"</b>	Resistenza alla temperatura <b>+150 °C</b>	Resistenza allo smontaggio <b>Media</b>	
<b>561</b>	<b>Facile da usare, non cola.</b> Raccomandato per tutti i filetti metallici imprecisi dove il disassemblaggio è necessario. Utilizzabile in diversi settori tra cui Automotive, trattamento acque, processi chimici. Certificato conforme allo standard 61 ANS/NSF	Dimensione massima del filetto <b>3"</b>	Resistenza alla temperatura <b>+150 °C</b>	Resistenza allo smontaggio <b>Bassa</b>	

### Perdite da Parti Flangiate

? Perdite di flange imbullonate  
? Ossidazione per sfregamento e/o rotture a fatica dei bulloni  
? Allentamento dei bulloni per rilassamento della guarnizione  
? Necessità di eliminare i movimenti tra le flange

<b>548</b>	<b>Raccomandato per tutti i tipi di flange rigide in acciaio e alluminio.</b> Applicare lo Stick direttamente su una delle flange.	Tipo di flangia <b>Rigida</b>	Resistenza alla temperatura <b>150 °C</b>	Resistenza agli oli <b>Buona</b>	
<b>518</b>	<b>Raccomandato per flange rigide in acciaio o alluminio.</b> Stendere un cordolo continuo di prodotto su una sola superficie. P1 NSF Reg. No.: 123758	Tipo di flangia <b>Rigida</b>	Resistenza alla temperatura <b>150 °C</b>	Resistenza agli oli <b>Eccellente</b>	
<b>510</b>	<b>Sigillatura di flange rigide.</b> Consigliato per sigillare flange rigide di pompe, giunti, scatole del cambio, e basamenti del motore. Loctite® 510 è litotropico, non cala di spessore e può essere applicato su superfici verticali. P1 NSF Reg. No.: 123007	Tipo di flangia <b>Rigida</b>	Resistenza alla temperatura <b>Fino a 200 °C</b>	Resistenza agli oli <b>Eccellente</b>	
<b>5910</b>	<b>Sostituisce guarnizioni preformate in sughero e carta su flange e coperchi di metallo stampato.</b> Raccomandato in caso di forti vibrazioni o flessioni. Può essere utilizzato anche con parti in plastica.	Tipo di flangia <b>Flessibile</b>	Resistenza alla temperatura <b>200 °C</b>	Resistenza agli oli <b>Eccellente</b>	

### Cuscinetti, Boccole, Alberi, Parti Cilindriche

? Giochi di cuscinetti, boccole, alberi o qualsiasi altra parte cilindrica e relativa ovalizzazione  
? Prevenire il manifestarsi di ossidazione per sfregamento ed usura negli assemblaggi coassiali  
? Necessità di aumentare la resistenza  
? Semplificare l'assemblaggio

<b>660</b> (con Attivatore 7240)	<b>Indicato per la riparazione di parti coassiali usurate senza bisogno di alcuna lavorazione;</b> consente di riutilizzare sedi di cuscinetti usurate, linguette, alberi scanalati e bussole coniche oppure di fissare spessori. (usare con Attivatore Loctite® 7240). P1 NSF Reg. No.: 123704	Resistenza richiesta <b>Alta</b>	Gioco diametrale <b>Fino a 0,5 mm</b>	Resistenza alla temperatura <b>150 °C</b>	
<b>668</b>	<b>Semplice da utilizzare</b> è ideale per tutte quelle applicazioni di difficile accesso su componenti che non possono essere mossi. Raccomandato per tutte le applicazioni dove è richiesto un bloccaggio di media resistenza.	Resistenza richiesta <b>Media</b>	Gioco diametrale <b>Fino a 0,15 mm</b>	Resistenza alla temperatura <b>150 °C</b>	
<b>648</b>	<b>Raccomandato per il bloccaggio, con o senza interferenza, di parti che lavorano ad alta temperatura, ad es.</b> Boccole, cuscinetti, anelli di tenuta, ventole e canne per cilindri.	Resistenza richiesta <b>Alta</b>	Gioco diametrale <b>Fino a 0,15 mm</b>	Resistenza alla temperatura <b>175 °C</b>	
<b>638</b>	<b>Garantisce una migliore resistenza ai carichi dinamici, assiali e radiali.</b> Raccomandato per il bloccaggio di alberi, ingranaggi, pulegge, e parti cilindriche. Approvato KTW per acqua fredda e calda. P1 NSF Reg. No.: 123010, WRC Approval 9909511	Resistenza richiesta <b>Alta</b>	Gioco diametrale <b>Fino a 0,25 mm</b>	Resistenza alla temperatura <b>150 °C</b>	
<b>603</b> (sostituisce il 601)	<b>Raccomandato per bloccare parti cilindriche ad accoppiamento stretto</b> (giochi fino a 0,1mm) e pezzi leggermente unti. Testato ed approvato per l'uso su cuscinetti. P1 NSF Reg. No.: 123003	Resistenza richiesta <b>Alta</b>	Gioco diametrale <b>Fino a 0,1 mm</b>	Resistenza alla temperatura <b>150 °C</b>	

### Incollaggio di Parti con Prodotti Flessibili

? Giunzioni resistenti agli urti ed alle vibrazioni  
? Incollaggi costantemente flessibili di materiali differenti  
? Giunzioni con ampi giochi e soggette ad alte temperature

<b>5366</b> <b>5367</b> <b>5368</b>	<b>Adesivo/sigillante flessibile</b> Diventa gomma flessibile. Raccomandato per incollare, sigillare e proteggere componenti soggetti a vibrazioni. Indicato per vetro, metallo, ceramica, materiali compositi e la maggior parte delle plastiche. Loctite® 5366 - Trasparente, Loctite® 5367 - Bianco, Loctite® 5368 - Nero	Temperatura di esercizio <b>Fino a 250 °C</b>	Tempo pelle <b>5 min.</b>	Particolarmente indicato per <b>Sigillatura in particolare vetro</b>	
<b>5399</b>	<b>Adesivo/sigillante flessibile per alte temperature</b> Indicato per incollare e sigillare vetro, metallo e ceramica. Resiste a temperature fino a 350°C ed è quindi adatto per condotti di stufe, ciminiera, forni industriali, apparecchiature elettriche e sistemi di ventilazione.	Temperatura di esercizio <b>Fino a 350 °C</b>	Tempo pelle <b>5 min.</b>	Particolarmente indicato per <b>Porte di forni o di fonti di calore</b>	

## Qual'è il Problema?

## Soluzione

### Incollaggio di Piccoli Particolari

? Incollare materiali diversi velocemente  
? Incollare parti temporaneamente durante il posizionamento o la riparazione  
? Riutilizzare parti danneggiate  
? Velocizzare la produzione

<b>406</b> (con Primer 7239)	<b>Incollaggio rapido di gomme</b> (compreso EPDM), se utilizzato con il Primer per Poliolefine Loctite® 7239 incolla plastiche „difficili“.	Temperatura d'esercizio <b>Fino a 80 °C</b>	Tempo di fissaggio <b>10-20 sec.</b>	Indicato per <b>Plastica</b>	
<b>401</b>	<b>Adesivo universale per incollare la maggior parte dei substrati</b> in plastica, gomma, metallo, cartone, legno. P1 NSF Reg. No.: 123011	Temperatura d'esercizio <b>Fino a 80 °C</b>	Tempo di fissaggio <b>5-20 sec.</b>	Indicato per <b>Substrati porosi</b>	
<b>454</b>	<b>Adesivo universale in gel per metalli in genere,</b> materiali compositi, legno, sughero, gomme espanse, pelle, cartone, carta, gesso e ceramica. Ideale per superfici verticali o sospese. P1 NSF Reg. No.: 123009	Temperatura d'esercizio <b>Fino a 80 °C</b>	Tempo di fissaggio <b>5-20 sec.</b>	Indicato per <b>Substrati porosi</b>	
<b>480</b>	<b>Prodotto di colore nero, caricato con elastomeri, adatto per incollare metalli</b> tra loro o metallo con gomma; particolarmente indicato per applicazioni in cui è richiesta una buona resistenza alla pelatura e/o in cui sono presenti carichi d'urto.	Temperatura d'esercizio <b>Fino a 100 °C</b>	Tempo di fissaggio <b>60-120 sec.</b>	Indicato per <b>Metallo/plastica</b>	

### Incollaggio di Grandi Parti Strutturali

? Giunzioni robuste e durature tra materiali diversi  
? Sostituzione di saldature e rivetti con una giunzione esente da corrosione che riduca le tensioni

<b>330/7388</b> MULTIBOND®	<b>MULTIBOND® in Kit da 50 ml</b> Adesivo bicomponente, rinforzato a polimerizzazione veloce, con buona resistenza all'impatto. Ideale per l'incollaggio di diversi substrati, tra cui plastiche (es. PVC, PC, acriliche, fenoliche). Loctite® 330- P1 NSF Reg. No.: 123005	Temperatura d'esercizio <b>Fino a 100 °C</b>	Tempo di fissaggio <b>5 min.</b>	Viscosità <b>67,5 Pa.s</b>	
<b>3430 A&amp;B</b>	<b>Loctite® Hysol® 3430 A&amp;B</b> Adesivo epossidico bicomponente da 5 min., indicato per applicazioni che richiedono una buona trasparenza ottica. Ideale per incollare vetro, pannelli decorativi e display e per applicazioni fai-da-te.	Temperatura d'esercizio <b>Fino a 80 °C</b>	Tempo di fissaggio <b>12 min.</b>	Viscosità <b>25 Pa.s</b>	
<b>3450 A&amp;B</b>	<b>Loctite® Hysol® 3450 A&amp;B</b> Adesivo epossidico bicomponente da 5 min., indicato per la riparazione e il riempimento di giochi. Ideale per incollare e riempire componenti danneggiati.	Temperatura d'esercizio <b>Fino a 100 °C</b>	Tempo di fissaggio <b>12 min.</b>	Viscosità <b>35 Pa.s</b>	

### Lubrificazione

? Necessità di eliminare l'usura e il grippaggio generato dall'attrito durante l'assemblaggio  
? Resistenza ad alte temperature, a gravose condizioni di utilizzo ed alla corrosione

<b>8018</b>	<b>Sbloccante superpenetrante</b> Sblocca componenti arrugginiti, corrosi e grippati. Olio ad alta penetrazione usato per sbloccare dadi arrugginiti o bloccati, bulloni, viti, raccordi ed altri sistemi di fissaggio così come componenti in metallo nelle attrezzature industriali. E' consigliato anche per la pulizia delle parti prima della lubrificazione, come leggero lubrificante ed anti ruggine.	Aspetto <b>Incolore</b>	Base <b>Olio Minerale</b>	Temperatura d'esercizio <b>N.D.</b>	
<b>8021</b>	<b>Olio silconico</b> Olio silconico a bassa viscosità per utilizzo generico. Ideale per lubrificare le superfici metalliche e di altro materiale. Può essere utilizzato anche come distaccante.	Aspetto <b>Liquido incolore</b>	Base <b>Olio Sintetico</b>	Temperatura d'esercizio <b>da -30 a +150 °C</b>	
<b>8201</b>	<b>Spray 5 usi</b> Sblocca, lubrifica, pulisce. Allontana l'umidità e previene la corrosione. Ideale per la lubrificazione leggera di metalli, plastiche ed assemblaggi liberi.	Aspetto <b>Liquido giallo chiaro</b>	Base <b>Olio Minerale</b>	Temperatura d'esercizio <b>da -20 a +120 °C</b>	
<b>8150</b> <b>8151</b> <b>8060</b>	<b>Anti-Seize a base di alluminio</b> per dadi, bulloni, tubi, scambiatori di calore ecc. Applicazioni Tipiche: applicare tra mozzi e ruote di veicoli. Loctite® 8150 latta/Loctite® 8151 aerosol/Loctite® 8060 stick	Colore <b>Grigio</b>	Classe N.L.G.I. <b>0</b>	Temperatura di lavoro <b>da -30 a +900 °C</b>	
<b>8007</b> <b>8008</b> <b>8065</b>	<b>C5-A* Anti-Seize a base di rame</b> per dadi, bulloni, tubi, scambiatori di calore, ecc. Applicazioni Tipiche: dadi di terminali di scarico e di pinze per freni. Loctite® 8007 aerosol/Loctite® 8008 con pennello/Loctite® 8065 stick	Colore <b>Rame</b>	Classe N.L.G.I. <b>1</b>	Temperatura di lavoro <b>da -30 a +980 °C</b>	
<b>8009</b>	<b>Anti-Seize senza metalli</b> Che garantisce una lubrificazione duratura su tutti i metalli, incluso l'acciaio INOX ed il titanio.	Colore <b>Nero</b>	Classe N.L.G.I. <b>1</b>	Temperatura di lavoro <b>da -30 a +1315 °C</b>	

### Componenti Corrosi

? Prevenire la corrosione dopo l'assemblaggio e durante l'immagazzinamento

<b>7800</b> <b>7922</b>	<b>Zinco spray</b> Garantisce un'ottima protezione catodica sui metalli ferrosi. Può essere utilizzato come primer prima della verniciatura. Particolarmente indicato per la protezione dalla corrosione di saldature su parti sottoposte a trattamenti galvanici. Loctite® 7800 Zinco spray lucido/Loctite® 7922 Zinco spray opaco	Descrizione <b>Zinco spray</b>	Colore <b>Grigio</b>	Temperatura di utilizzo <b>da -50 a +550 °C</b>	
----------------------------	---	-----------------------------------	-------------------------	--	--

### Parti Danneggiate

? Ricostruire, ripristinare, riparare parti in metallo ed assemblaggi

<b>3463</b>	<b>Metal Magic Steel™ stick</b> Tempo di lavoro 3 min. - indurisce in 10 min. Adesisce su superfici umide. Resiste alla corrosione ed agli agenti chimici. Può essere forato, riempito e verniciato. E' ideale per sigillature d'emergenza di tubi e serbatoi che perdono (anche in piombo, plastica o rame). Livella saldature, ripara piccole crepe di fusioni e riempie fori troppo larghi. ANS/NSF Standard 61	Temperatura massima <b>120 °C</b>	Tempo di lavorabilità <b>3 min.</b>	Tempo di polimerizzazione <b>10 min.</b>	
-------------	--	--------------------------------------	--	---	--

### Pulizia dei Componenti e delle Mani

? Rimuovere resine indurite, silicone, vecchie guarnizioni ed altri composti senza danneggiare le superfici  
? Pulire in sicurezza contatti elettrici  
? Pulire le mani da inchiostro, vernice, resine e sporco ostinato - senz'acqua  
? Pulire le parti prima di applicare un adesivo/sigillante Pulizia

<b>7850</b>	<b>Lavamani</b> Pulisce con o senza acqua. Rimuove in profondità sporco, grasso ed olio. Prodotto con estratti naturali di agrumi e privo di oli minerali. Contiene sostanze pregiate per la cura della pelle. Biodegradabile.	Descrizione <b>Lavamani</b>	
<b>7039</b>	<b>Pulitore per contatti</b> Non intacca le vernici isolanti. Per la pulizia di contatti elettrici, relays, interruttori ecc. Espelle l'umidità e forma un film protettivo idrorepellente.	Descrizione <b>Pulitore per contatti spray</b>	
<b>7200*</b> (Rimuovi Guarnizioni)	<b>Rimuovi guarnizioni</b> Rimuove ogni traccia di sigillanti e guarnizioni liquide dalla maggior parte delle superfici in 10-15 min. senza raschiare.	Descrizione <b>Rimuovi guarnizioni</b>	
<b>7063</b>	<b>Pulitore e sgrassante</b> Pulisce e non lascia residui. Prepara i componenti per l'applicazione di un adesivo o di un sigillante. Compatibile con metallo, vetro, gomma e la maggior parte delle plastiche e delle superfici verniciate.	Descrizione <b>Pulitore e sgrassante</b>	
<b>7840*</b>	<b>Pulitore e sgrassante</b> Rimuove grasso, olio, fluidi da taglio e sporizia da officina. Certificato USFA-C1. Può essere diluito con acqua. E' biodegradabile, senza solventi, atossico e non infiammabile.	Descrizione <b>Pulitore e sgrassante</b>	

\* Per ottenere le migliori prestazioni dal prodotto, pulire le parti con Loctite® 7063 prima di applicare l'adesivo

**Un mondo di soluzioni per l'industria e il migliore supporto per i clienti**  
Henkel è un gruppo internazionale di prodotti chimici che opera in tutto il mondo e fornisce una gamma di prodotti chimici per l'industria. Henkel è un leader globale nel settore dei prodotti chimici industriali e ha fornito soluzioni per l'industria e il miglior supporto per i clienti. Henkel è un fornitore di prodotti chimici per l'industria e il miglior supporto per i clienti. Henkel è un fornitore di prodotti chimici per l'industria e il miglior supporto per i clienti.

**Henkel e l'automobilismo sportivo**  
Henkel vanta una lunga tradizione come sponsor dell'automobilismo sportivo con marchi Loctite® e Teroson. Dal 2004 è fornitore ufficiale del team McLaren Mercedes nelle gare di Formula Uno e Teroson. Dal 2004 è fornitore ufficiale del team McLaren Mercedes nelle gare di Formula Uno e Teroson. Dal 2004 è fornitore ufficiale del team McLaren Mercedes nelle gare di Formula Uno e Teroson.

**La Dakar 2015 è l'ultima delle numerose competizioni automobilistiche di livello mondiale a cui Henkel ha fornito il proprio supporto tecnico. Il rally africano è una prova estenuante che dura 16 giorni e attraversa 6 paesi, durante la quale i componenti meccanici delle auto, delle moto e dei camion in gara sono sottoposti a notevoli sollecitazioni. Henkel come fornitore ufficiale della competizione, ha messo a disposizione dei piloti un'ampia gamma di prodotti Loctite® e Teroson, come adesivi, sigillanti, prodotti per la manutenzione, lubrificanti, nastri per incollaggio e kit per la riparazione. Henkel è un fornitore di prodotti chimici per l'industria e il miglior supporto per i clienti. Henkel è un fornitore di prodotti chimici per l'industria e il miglior supporto per i clienti.**

**Prodotti della gamma Henkel – Progettati per l'impiego quotidiano – Testati nelle competizioni più impegnative al mondo.**

**Le informazioni contenute sono di carattere generale. Per assistenza e per informazioni spediteci sui prodotti, contattele il supporto tecnico Henkel nella vostra zona.**



**Henkel Loctite**  
 Adesivi 5421  
 Sigillanti 5422  
 200017 Burgdorf (M)  
 Tel. +39 039 2125.1  
 Fax +39 039 8846.72  
[www.loctite.it](http://www.loctite.it)

\* Si ringrazia la squadra di Formula 1 della McLaren Mercedes, rappresentata da Lewis Hamilton, per averci permesso di fotografare il nostro prodotto.

## Guida alla Soluzione dei Problemi Carta di scelta

